

コラムストッパー取付説明書 [CS250N・CS300N用]

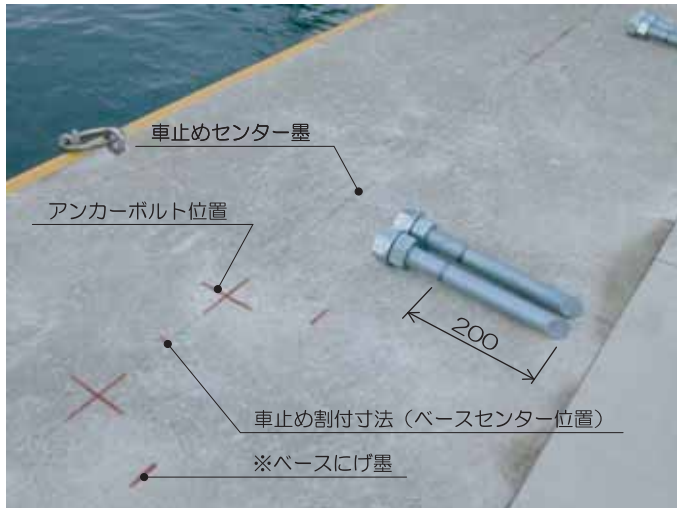
必要工具



- ①削孔用：削岩機（後施工の場合）
- ②削岩機用ビット：CS250N 径36mm
CS300N 径38mm
- ③コラム・ベース固定用：インパクトレンチ
- ④インパクトレンチ用ソケット
CS250N ナット平径46mm
CS300N ナット平径50mm
- ⑤カバー取付用：⊕ドライバー #3
- ⑥カバー取付用：インパクトドライバー

後施工：墨出し・アンカーボルト埋込み手順

① 墨出し



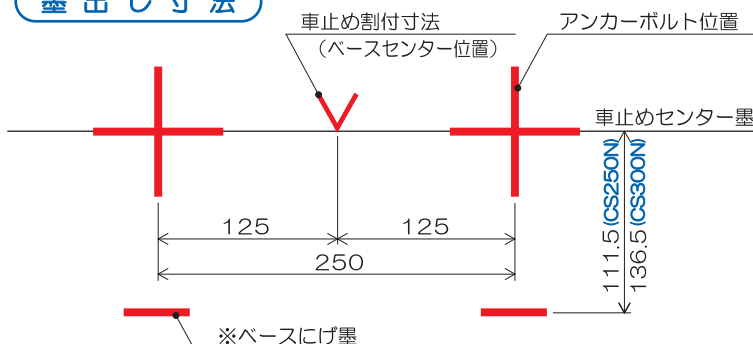
- ・車止め割付図をもとに、アンカーボルト位置を出してください。
- ※ベースにげ墨は本体を設置する際に便利です。

② 削孔・アンカーボルト埋込み



- ・CS250N：φ36mm 深さ200mmで削孔してください。
CS300N：φ38mm 深さ200mmで削孔してください。
- ・アンカーボルトを回転させながら、樹脂カプセルを攪拌・混合し埋込んでください。

墨出し寸法



硬化時間の目安

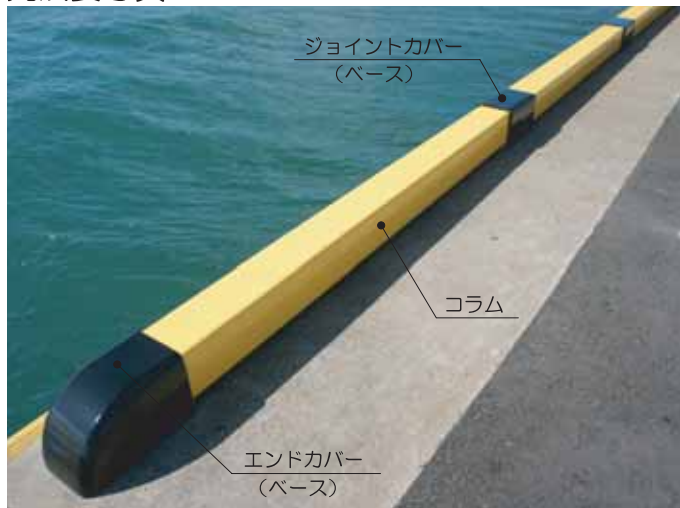
- 夏季：20分 (25℃)
- 冬季：2時間 (10℃)

- ※あふれ出た樹脂は直ちに取り除いてください。
- ※水に濡れていても使用できますが約2倍の硬化時間が必要です。



本体取付手順

完成姿写真



① ベース設置



水平器でベースのレベルを均一にしてください。
注) レベルが取れていないと、カバー取付時にビスが入りづらくなる場合があります。

② コラム設置



固定部材



角座金・スプリングワッシャー・六角ナットを使用。

③ コラム固定



④ カバー取付

