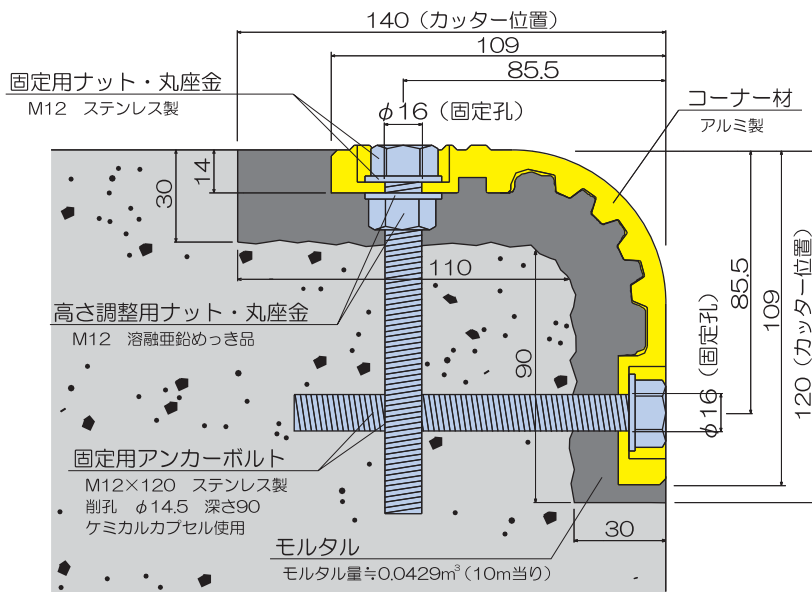


# アルミ製コーナー材取付説明書 [ 後施工タイプ 用 ]

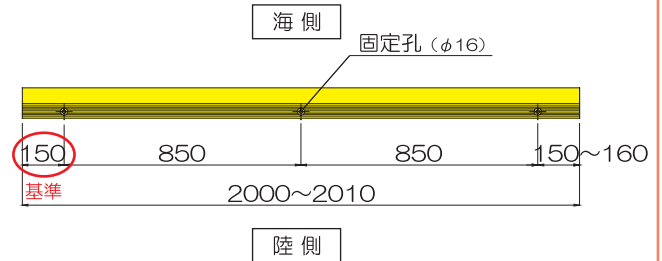
## 取付断面図



## ⚠ 施工上の注意

- コーナー材本体には寸法公差があります。使用する製品の固定孔の位置を確認の上アンカーボルト位置を墨出ししてください。  
※海に向かって左側を基準に固定孔を加工しています。

L=2000mmの場合 (天端面)



- ケミカルアンカーは高温場所等の悪環境で保管した場合、使用期限内であっても硬化しない場合があります。  
※製品を40℃以上には絶対にしないでください。

## 取付手順



- ① 天端面を140mm、側面を120mmの幅にカッターを入れ、天端・側面共に30mmの深さでハツリを行ってください。



- ② 実際に使用するコーナー材の固定孔位置に合わせて位置出し、φ14.5mm×90mmの寸法で削孔してください。



- ③ 孔内を吸引又はブローア・ブラシを使用して入念に清掃し、ケミカルカプセルを挿入してください。



- ④ ハンマーでアンカーボルトを計画高まで打込んでください。

## 取付手順続き



⑤計画高より14mm下がりの位置に座金を調整し、本体を固定用アンカーボルトにはめ込んでください。



⑥通りの調整を行い(参考：1 参照)天端面をナットで固定してください。



⑦天端面固定後、側面の固定孔から削孔し、③・④と同じ要領でアンカーを打込みナットで固定してください。



⑧すき間を目張りし、天端面から流動性の良いモルタルを充填してください。



参考：1  
くさびにて通りの調整を行っている状態。



参考：2  
取付スパンに合わせて本体を寸法カットしてください。  
※コーナー材本体はアルミ製なので、切断機で簡単に寸法カットが行えます。